



Más velocidad con Kemppei ArcFeed

**El nuevo alimentador sensible al voltaje de Kemppei
abre una alternativa a través del productivo mundo MIG/MAG**

¿Qué es Kemppi ArcFeed?

- Un alimentador sensible al voltaje para la producción de soldadura MIG/MAG.
- Un alimentador que no necesita una fuente de alta tecnología.
- Una forma de transformar su fuente de poder MMA y obtener una máquina MIG/MAG.
- Una pequeña inversión, pero un paso gigante hacia la productividad.
- Tres modelos disponibles, uno para carrete de alambre de 200mm y los otros dos para 300mm.
- El modelo 300P posee una conducción más eficiente del alambre y es especial para alambres autoprotegidos gruesos.



¿Cómo trabaja?

- **Kemppi ArcFeed está diseñada para operar con fuentes de poder con CC (corriente constante) y CV (voltaje constante).**

- **¿Qué es CC?**

La máquina de soldadura del tipo CC cambia la velocidad del alambre de acuerdo al voltaje del arco. El voltaje cambiará con las diferentes longitudes de arco, mientras el amperaje varía levemente.

- **¿Qué es CV?**

La máquina de soldadura del tipo CV mantiene el voltaje relativamente estable y consistente a pesar del amperaje.

El resultado será una curva volt-amp plana. Las máquinas de soldadura MIG/MAG son generalmente del tipo CV .



Puntos importantes de ArcFeed de Kemppi

- **Partida confiable**

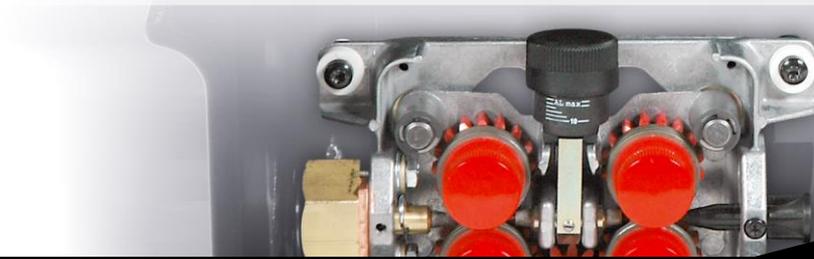
Kemppi ArcFeed está equipado con una función de partida adaptiva en el modo CC. Ésta reconoce la partida de la soldadura y cambia el voltaje para otorgarle una buena y suave partida.

- **Excelente visibilidad**

La pantalla LCD cuenta con una placa protectora de policarbonato altamente resistente, es clara y permite una buena visibilidad, no importa si usted trabaja bajo la lluvia o el sol.

- **Mecanismo de alimentación robusto (4-rodillos)**

Los cuatro rodillos conductores aseguran una buena alimentación del alambre. Los rodillos no patinarán ni siquiera en las condiciones más duras, lo cual reduce considerablemente el número de quiebres o paradas inesperadas de la producción.



Puntos importantes de ArcFeed de Kemppi

- **Durabilidad**

Estructura durable, de doble pared y totalmente aislada, cubre los componentes y los protege contra los impactos y el agua.

- **Sensible a la polaridad**

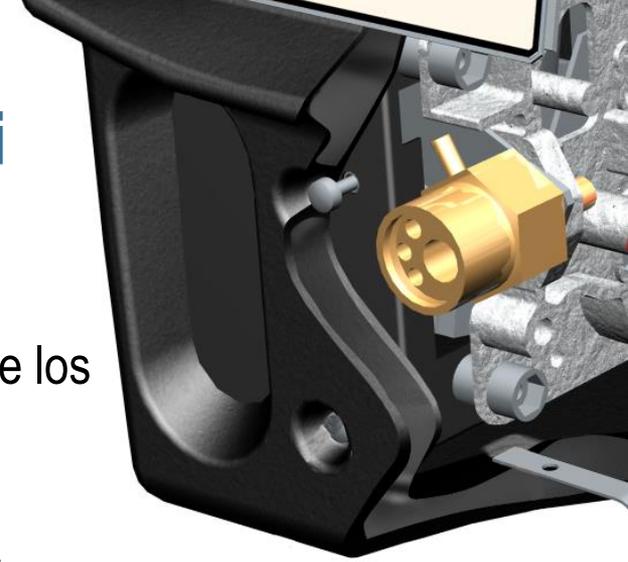
Sensibilidad automática de la polaridad de la fuente de poder. Usted no necesita cambiar la polaridad en el alimentador.

- **Visor (Display) de valores de soldadura**

El alimentador muestra en su display los últimos valores de soldadura usados, por un período de 15 segundos después de la soldadura.

- **Fácil operación**

Los controles más comunmente usados, están localizados en el panel frontal y usted puede acceder a ellos facilmente durante la soldadura.



Dónde usarlo ?

- Especial para soldadura pesada de acero en talleres, especialmente con alambre tubular (construcción en terreno y astilleros)
- Una excelente elección para soldadura MIG/MAG en condiciones donde se dispone sólo de fuentes de poder CC (soldadura de tuberías en gasoductos y oleoductos)
- Puede ser usado con alambres autoprottegidos en ambientes muy ventilados (plataformas petroleras costa afuera)
- Posee todas las características necesarias para reemplazar a los equipos MMA los cuales son menos efectivos en la soldadura en terreno.



Qué podemos esperar de él ?

- Usted puede obtener mucho más de su actual fuente de poder si usa MIG/MAG en lugar de MMA.
- Usted tiene la oportunidad de dar un gran salto hacia una mayor productividad con un menor costo.
- Menor uso de cables, ArcFeed no necesita cables de control entre la fuente de poder y el alimentador.
- Usted obtiene una mejor soldadura usando alambre autoprotegido (sin gas de protección) en lugares muy ventilados.
- Un mayor alcance, ya que ArcFeed puede usar cables extra largos hasta de 100 metros.



Cómo comenzar a usarlo ?

- Conecte ArcFeed de Kemppi a la fuente de poder.
- Seleccione entre el modo de operación CC o CV de acuerdo a la fuente de poder que esté usando.
- Si la fuente de poder le permite seleccionar entre el modo CC o CV, se recomienda usar CV debido a que se obtienen mejores resultados.
- Use el potenciómetro de control para ajustar los valores de soldadura. Los valores ajustados dependen del modo de operación que usted ha seleccionado.

Alambres que pueden ser usados con ArcFeed de Kemppi :

- Tubulares (Flux-cored), diámetros 1.2 ... 2.0 mm (o hasta 2.4 mm con 300P)
- Autoprotegidos, diámetros 1.6 ... 2.0 mm (o hasta 2.4 mm con 300P)
- Sólidos, diámetros 1.0 ... 1.6 mm



Interruptores y botones del panel frontal

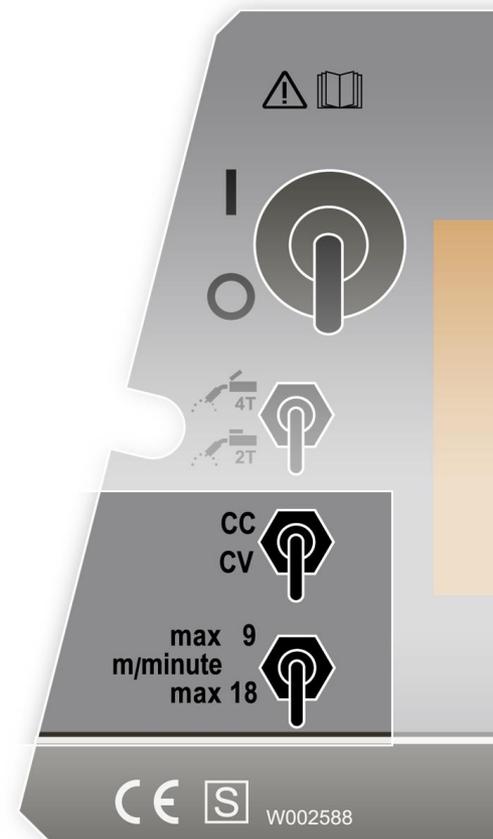
En el panel frontal usted encontrará los interruptores y botones de uso más frecuente

- El botón **2T/4T** le permite seleccionar el modo de operación de la pistola MIG
 - En el modo **2T**, la soldadura comienza presionando el interruptor de la pistola y se detiene cuando éste es liberado.
 - En el modo **4T**, tienen lugar las siguientes acciones:
 1. Cuando usted presiona el interruptor de la pistola, comienza el flujo de gas de protección.
 2. Cuando usted libera el interruptor, comienza la soldadura.
 3. Cuando usted presiona nuevamente el interruptor, finaliza la soldadura.
 4. Cuando usted nuevamente libera el interruptor, el flujo de gas de protección se detiene.



Interruptores y botones del panel frontal

- El interruptor **CC/CV** le permite seleccionar cualquiera sea el modo de operación de la fuente de poder, ya sea, corriente constante o voltaje constante.
- El interruptor **m/minute** le permite seleccionar el rango de velocidad de alimentación de alambre en el display (0...9 o 0...18 m/minuto).
- Esto afecta la sensibilidad del ajuste de Wfs.
 - Valor 9 m/min es apropiado para alambres entre 2.0...2.4 mm.
 - Valor 18 m/min es apropiado para alambres entre 1.0...1.6 mm.



Ajuste de los valores de soldadura

Con el potenciómetro de control usted puede seleccionar los valores de soldadura de la siguiente manera:

Modo CC:

- En el modo CC el display muestra el voltaje de circuito abierto y un valor de referencia para la corriente de soldadura. El valor de referencia ha sido determinado usando alambre (tubular) flux-cored de 1.2.
- Antes de comenzar con la soldadura, use el potenciómetro de control para ajustar la corriente de soldadura hasta igualar la de la fuente de poder.
- **NOTA:** Para soldadura en el modo CC, el ajuste de Dinámicas en la fuente de poder debe estar en su valor máximo.



Ajuste de los valores de soldadura

Con el potenciómetro de control usted puede seleccionar los valores de soldadura de la siguiente manera:

Modo CV:

- En el modo CV el display muestra el voltaje de soldadura y la velocidad de alimentación de alambre, la cual está en el rango de 0-18 m/min (engranaje pequeño) o 0-25 (engranaje grande).
- Antes de comenzar con la soldadura, chequee los valores correctos para voltaje y velocidad de alimentación de alambre en la tabla de ajustes y use el potenciómetro de control para ingresar los ajustes necesarios de Wfs en el alimentador y de voltaje y corriente en la fuente de poder, si es que están disponibles.



Más controles dentro

Cuando usted abre la puerta del alimentador encontrará los siguientes controles:

- **Post gas time:** protege la piletta de soldadura cuando ésta se termina (final del cordón).
- **Burn back time:** facilita las paradas de la soldadura sin que el alambre se pegue o se funda en la boquilla de contacto.
- **Gas test:** permite chequear la salida de gas de protección y medir su flujo.
- **Wire inch:** permite conducir el alambre de soldadura sin la aplicación de corriente de soldadura, es ideal cuando se instala un nuevo carrete de alambre.



Especificaciones técnicas

Kemppi ArcFeed	200	300	300P
Potencia nominal	150 W	150 W	150 W
Capacidad de carga 100% ED	300A	300A	300A
Tamaño del carrete	200 mm	300 mm	300 mm
Dimensiones			
Largo	510 mm	590 mm	590 mm
Ancho	200 mm	240 mm	240 mm
Alto	310 mm	445 mm	445 mm
Peso	12 kg	15 kg	15 kg

- Mecanismo de alimentación de 4 rodillos
- La velocidad de alimentación de alambre es ... 0...18m/min (25m/min)
- El dispositivo está equipado con conector EURO para la pistola de soldadura.
- Tipos de alambre:
 - Tubulares (Flux-cored wires), 1.2 ... 2.0 mm (2,4mm, 300P)
 - Autoprottegidos (Innershield) (ejemplo AWS E71T-11/E 71T8 Ni1), 1.6 ... 2.0 mm (2,4mm, 300P)
 - Sólidos , diámetros 1.0 ... 1.6 mm

Cosas para recordar cuando use ArcFeed de Kemppi

Los alimentadores ArcFeed de Kemppi pueden ser usados con casi todas las fuentes de poder.

Sin embargo, hay algunas cosas que debemos tener en cuenta al momento de usar el equipo.

- Los alimentadores pueden ser conectados a la mayoría de las fuentes de poder, pero nosotros recomendamos especialmente las **Kemppi Master 5001** y **Kemppi Master MLS 3500**.
- **NOTA:** Cuando se usa una fuente de poder de CC, la longitud del arco podría variar durante la soldadura, lo cual podría afectar la exactitud de los parámetros de soldadura y la operación del alimentador.